JP11005311

Publication Title:

INK CARTRIDGE

Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable smooth supply of ink to printers, etc.

SOLUTION: This ink cartridge has an outside container 110 formed of a hald material and an inside container 120 arranged in the outside container 110 ard formed of a laminate soft thin film. The outside container 11 comprises a first ard a second container parts 112, 114 that can be separated half. The inside container 120 is disposed at one of the container parts. The outside container 110 comprises an outer case opened at a lower part and having an openable vent hole 113 and, a bottom frame. The inside container 120 is arranged in the outside container 110 so that an ink feed part thereof projects outside the outside container. The inside container 120 is closed by a feed shut body urged by a spring in a manner to be openable. When the ink feed part is pressed open by an ink guide means, a feed needle is brought liquid-tightly into the inside container to enable ink supply. The ink feed part is formed like a capillary having a part shaped like an O-ring. The inside container is formed of a plurality of layers of the thin film of aluminum, polyethylene terephthalate, nylon or polyethylene, etc.

Data supplied from the esp@cenet database - http://ep.espacenet.com

(19)日本風特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出廣公開番号

特選平11-5311

(43)公開日 平成11年(1999) 1.月 2日

(51) Int.CL.*

裁划記号

FΙ B41J 3/04

1.022

B41J 2/175

春空請求 未請求 請求項の数9 FD (全 6 頁)

(21)出黨番号

特謝平9-172748

(22) 出版日

平成9年(1997)6月16日

(71) 出頭人 0000023以

セイコー・エブソン株式会社

東京都新宿区西新宿2 「月4番1号

(72) 発明者 小 林 隆 男

長野県設防市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエブソン株式会社内

(72) 発明者 出 出 監

長野県観訪市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエプソン株式会社内

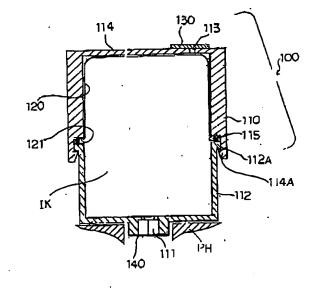
(74)代理人 介理士 岡田 和書

(54) [発明の名称] インクカートリッチ

(57)【要約】

【課題】 アリンタ類にインクを円滑に供給出来るイン クカートリッヂの提供。

【解決手段】 硬質の材料で形成された外側容器と、こ の外側容器内に配設された積層状の軟質薄膜フィルムで 形成された内側容器を具備し、外側容器が2分割可能な 第1、第2の容器部で構成され、内側容器が容器部の一 方の容器部に配置され、又、外側容器が開放可能な通気 孔を設けた下部開放状の外箱と底枠とで構成され、内側 容器がそのインク供給部を外側容器外に突出させるよう に外側容器内に配設させ、バネにより付势された供給閉 止体によって開放可能に閉止されており、インク供給部 がインク導出手段によって押し開かれた際に液密状に供 給針を侵入させてインク供給を可能とされ、インク供給 部がOリング状部備えた細管状であり、内側容器がアル ミニウム、ポリエチレンテレンタレート、ナイロンもし くはポリエチレン等の複層状の薄膜フィルムで構成され たもの。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 インクジェットプリング等の記録ヘッドにインクを供給するインクカートリッヂにおいて、硬質の材料で形成された外側容器と、この外側容器内に配設された軟質薄膜フィルムあるいは薄膜ゴムで形成された内側容器を具備し、前記外側容器がインク供給部を設けると共にインク収容機能のある第1の容器部と、開放可能な通気孔を設け、インクを充填した内側容器を包囲する第2の容器部とを結合させて形成されたことを特徴とするインクカートリッヂ。

(請求項2) 前記第1の容器部と前記第2の容器部とを分離可能としたことを特徴とする請求項1記載のインクカートリッチ。

【請求項3】 前記内側容器の開放端が前記第1の容器 部と前記第2の容器部との結合部において密封状に挟着 されたことを特徴とする請求項1記載のインクカートリ ッチ

【請求項4】 インクジェットプリンタ等の記録ヘッドにインクを供給するインクカートリッヂにおいて、硬質の材料で形成された外側容器と、この外側容器内に配設された軟質薄膜フィルムあるいは薄膜ゴムで形成された内側容器を具備し、前記外側容器が開放可能な通気孔を設けた下部開放状の外新と底枠とで構成され、前記内側容器がそのインク供給部を前記外側容器外に突出させるように外側容器内に配設され、バネにより付勢された複数の供給閉止体によって開放可能に閉止されたことを特徴とするインクカートリッヂ。

【請求項5】 前記内側容器のインク供給部がインク導出手段によって押し開かれた際に液密状に供給針を侵入させてインク供給を可能としたことを特徴とする請求項 4記載のインクカートリッヂ。

【請求項6】 前記インク供給部が細管状であることを 特徴とする請求項4又は5記載のインクカートリッチ。

【請求項7】 前記インク供給部の外端にOリング状部を形成したことを特徴とする請求項6記載のインクカートリッチ

【請求項8】 前記供給口閉止体にカム状脚を形成し、インク薄出手段によってインク供給部を開放させるようカム状脚を駆動可能としたこをを特徴とする請求項4又は5のいずれか1項記載のインクカートリッチ。

【請求項9】 前記内側容器が少なくともアルミニウム、ポリエチレンテレフタレート、ナイロンもしくはポリエチレン等から選ばれた層を具備する単層あるいは複層状の薄膜フィルムで構成されたことを特徴とする請求項1万至5のいずれか1項記載のインクカートリッチ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、インクジェット プリンタ類の記録装置にインクを供給するインクカート リッチの技術分野に属するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、この種のインクカートリッチ こおいて、硬質のカバーケース内に軟質のインク収容用 りバッグを配設したものとしては、例えば特公平7-953 02号公報(公知例)の発明が提案されている。

【0003】この公知例のインクカートリッチにあっては、インクが充填された袋体がバックケース内に収 内されており、この袋体の開口部に連結されたカバーに まインク流人口を開設すると共に、復帰バネで付勢されてこのインク流人口を閉止可能としたピストンを設けたものであって、フロントケースをカバーに連結させた際にピストンを移動させて非を開放すると共にインク流入コをも開放し、後体内のインクをインク流通路を経由してインク滞部に給送し、インク吐出口から排出しうるようにしたものである。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】前記した公知例のものにあっては、楠造が複雑でコストアップになるばかりでなく、使用済みのインクカートリッヂにインクを升築して再利用を図ることが困難であるという不具合があった

【① ① ① 5 】この発明が解決しようとする第1の認題点は、構造が単純で再利用の容易なインクカートリーデを提供することである。

【0006】この発明が解決しようとする第2の計題点は、液密状でインク:届れが発生しない状態で使用とみのインクカートリッチの交換を可能としたインクカートリッチを提供することである。

【0007】この発明が解決しようとする第3の制題点は、インク供給部の開放と供給針の関与とを連動制としてインク漏れがなく円滑にインクの導出を可能としたインクカートリッチを提供することである。

【0008】この発明が解決しようとする第4のi (題点は、インク供給部にロリングを設けて供給針が的i ¥に内側容器内に侵入されうるようにしたインクカートリッチを提供することである。

【0009】この発明が解決しようとする第5の、報点は、内側容器を特性の異なる薄膜を複層状に積層 5せてインク内に空気が侵入したり、インク中の揮光成 計が蒸発されるのを防止し、又、インクを外部視認から 8 酸することが出来るインクカートリッヂを提供することである。

[0010]

【課題を解決するための手段】前記した課題を解決するためのこの発明の解決手段の特徴は次の通りである。 【0011】(1) インクジェットプリンタ等の記録へッドにインクを供給するインクカートリッヂにおいて、硬質の材料で形成された外側容器と、この外側容器内に配設された軟質薄膜フィルムあるいは薄膜ゴムで発載された内側容器を具備し、前記外側容器がインク供料部を設 けると共にインク収容機能のある第1の容器部と、開放 可能な通気孔を設け、インクを充填した内側容器を包囲 する第2の容器部とを結合させて形成されたことを特徴 とするインクカートリッチ。

【0012】(2) 前記第1の容器部と前記第2の容器部とを分離可能としたことを特徴とする前記(1) 記載のインクカートリッチ。

【0013】(3) 前記内側容器の開放端が前記第1の容器部と前記第2の容器部との結合部において密封状に挟着されたことを特徴とする前記(1) 記載のインクカートリッチ。

【0014】(4) インクジェットプリンタ等の記録へッドにインクを供給するインクカートリッチにおいて、硬質の材料で形成された外側容器と、この外側容器内に配設された軟質薄膜フィルムあるいは薄膜ゴムで形成された内側容器を具備し、前記外側容器が開放可能な通気孔を設けた下部開放状の外箱と底枠とで構成され、前記内側容器がそのインク供給部を前記外側容器外に突出させるように外側容器内に配設され、バネにより付勢された複数の供給閉止体によって開放可能に閉止されたことを特徴とするインクカートリッチ。

【0015】(5) 前記内側容器のインク供給部がインク 標出手段によって押し開かれた際に液密状に供給針を侵 人させてインク供給を可能としたことを特徴とする前記 (4)記載のインクカートリッヂ。

【0016】(6) 前記インク供給部が細管状であることを特徴とする前記(4) 又は(5) 記載のインクカートリッチ

【0017】(7) 前記インク供給部の外端にOリング状部を形成したことを特徴とする前記(6) 記載のインクカートリッチ。

【0018】(8) 前記供給口閉止体にカム状脚を形成し、インク導出手段によってインク供給部を開放させるようカム状脚を駆動可能としたこをを特徴とする前記(4) 又は(5) のいずれか1項記載のインクカートリッチ

【00191(9) 前記内側容器が少なくともアルミニウム、ポリエチレンテレフタレート、ナイロンもしくはポリエチレン等から選ばれた層を具備する単層あるいは複層状の薄膜フィルムで構成されたことを特徴とする前記(1) 乃至(5) のいずれか1項記載のインクカートリッ

【0020】前記の解決手段によれば、インク漏れがない状態で使用済みのインクカートリッヂの交換が容易であり、再生利用が可能であるばかりでなく、高品質のインクを常時プリンタ類に供給出来るものである。

[0021]

(発明の実施の形態)以下、図面に示すこの発明の実施 の形態について説明する。

【0022】(実施の形態1)

1. 手段

図1及び図2に示すこのインクカートリッヂ100 は硬 質アラスチック材料等で形成された脚体状の外側容 🖁 1 10と軟質薄胶フィルム等で構成された内側容器120 とを具有しており、前記外側容器110についてはイン ク供給部111を有する第1の容器部112と通気 11 13を開設した第2の容器部114をその開放縁部です。 いに嵌合させ、バッキング115を介装して密封状と し、この第2の容器部114のスナップフィット部11 4 Aを第1の容器部112の段部112Aに係合させて 着脱可能に--体状に組み立てたものであるが、別途非透 通性を有する柔軟な延膜フィルムあるいは薄膜ゴムで形 成された前記内側容器120についてはインク | Kを最 大に充填した状態では概ね前記第2の容器部114の内 容積に近似する程度に拡張される形状、寸法とし、その 開放端121を前記銭1及び第2の容器112、114 の間に介装させたパッキング115と共に挟着させ、前 記の外側容器110の第1の容器部112と内側を器1 20とでインクIKと収容しうるようにしたものであ

【0023】尚、図1及び図2中の130及び1/0は それぞれ通気孔113及びインク供給部を封止しこる剥 脱もしくは貫通閉口自在のシールを示すものである。 【0024】又、この内側容器120を構成する症 膜フ ィルムについては、ポリエチレンテレフタレートのよう に水分蒸発並びに空気の侵入が比較的少ない単層フィル ムや図3にその断面図を示すように外側にアルミニィル ムの保護と水分蒸発並びに空気の侵入を防止する。リエ チレンテレフタレート層120Aを設け、水分蒸ラ 淡び に空気の侵入を防止し、併せて充填物の透視を防止しう るアルミニウム層120日、アルミニウムの保護と空気 の侵入を防止するナイロン層1200を介装し、日側で インク1Kに接触し袋状にした際の加熱溶着部を〕が成す るための耐インク性のポリエチレン暦120Dを! **2**名剤 層120Eにより積層状に構成したものであり、: F層1 201~120日の厚みについては次のように実活して 後述する有効な結果が得られた。

[0025]

ポリエチレンテレフタレート120A ··· 10 tm アルミニウム120B ··· 7 tm ナイロン120C ··· 15 tm ポリエチレン層120D ··· 15 tm 投着剤層120E ··· 3 tm

【0026】2. 似用法

図1は、インクIKが言わば消タン状態に充填された未使用のインクカートリッヂ100を示しており、レール130を剥脱させることにより通気孔113を開放させ、この状態でプレンタ類のヘッド部PHにインク供給部111を係合させ、シール140を破断させる今によってインクIKを排出可能な状態にさせる。

【0027】この状態でプリンタ類関からの指令によってインク I Kが適宜導出され記録処理に供されることとなる。

【0028】ところで、このようにインクIKが使用され、通気孔113から侵入される空気量と等量のインクが減量されると次第に柔似な内側容器120はインクの液面の下降と連動して下降し、インクIKの収容容積の減少と共に内側容器120は外観状収縮されることとなるが、この間内側容器120は常時インクIKと密接しているためインクIKの液面の波立ちを防止し、又、空気の侵入による気泡の発生を安全に未然防止しうるので円滑なインクIKの供給状態が継続され、高品質のプリント処型が保障されるものである。

【0029】次いでプリント処理の継続によりインク L Kが消耗された状態では、図2に示す如くに内側容器 1 20は殆ど外側容器 110の第1の容器部 112に密着 される状態となってインクカートリッチ 100の使用は 終了する。

【0030】この間インクIKは、前記の如き複層状の内側容器120によって防護されているため、変質もしくは空気の流入が安全に防止され、又、外側からの視認を防止しうるものである。

【0031】次に、このインクカートリッヂ100の再生利用についてみれば、新鮮なインクIKを再びインク供給部111から注入し、シール130、140でインク供給部111並びに通気孔113を封止することにより再利用のために谷機しうるものである。

【0032】又、第1及び第2の容器部112、114 を分離させ、内側容器120を解放して部分的に再生利 用を図ることが出来る。

【0033】(実施の形態2)

1. 手段

図4及び図5に示すインクカートリッヂ200は、硬質 プラスチック材料等で形成された剛体状の外側容器21 0と、その内部に配設された軟質薄膜フィルム等で構成 された袋状の内側容器220とを具有しており、軟質薄膜フィルムあるいは薄膜ゴムが実施の形態1のインクカートリッヂ100における内側容器120の構成(図3 参照)と同様である点でインクカートリッヂ100と近似しているが、内側容器220に満タン状にインクを充填された際には、この内側容器220は外側容器210の全域にわたって配置されるように構成された点では相違している。

【0034】即ち、通気孔213を開設した下部開放状の外籍214内には可挠性を有する薄膜フィルム等からなる袋状の内側容器220を配設し、前記外箱214の下部開放部214Aを閉止するように底枠212を嵌着し、この底枠212の開口212Aから前記内側容器220の細管状のインク供給部220Aを外側容器210の外側に延出させており、その開口縁には0リング状部

220Bを形成している。

【0035】又、この底枠212の内側には、バネ231によって互いに接近可能に付勢された対状の供給 3閉止体232を配設し、この供給口閉止体232の弧 犬の内端部232A間によいて、前記インク供給部220Aを圧縮して内側容器220を閉止させうるように構成しており、この供給口別止体232のカム状脚232Bによりインク供給部220Aを開放させうるものであるが、この点は後述する。

【0036】従って、インクIKを供給しない状態ではインクカートリッヂ200のインク供給部220Aは図4に示すように供給「開止体232によって閉止されており、インクはインクカートリッヂ200内に安全に保持されうるものである。

【0037】次にこのインクカートリッヂ200戸のインクをプリンタ類のベッド部(図示略)に供給させるインク導出手段300についてみれば、負圧発生手段310を内装しており、その頂部には中空状の供給針520を突設すると共に、その両側には前記供給口閉止付232の力ム状脚232Bに係合してバネ231に抗してこの供給口閉止休232を互いに遅ざかる方向に移動させうるガイド杆330を併設したものである。

【0038】2. 使用法

図4に示す状態では 内側容器220内にはインジ IKが満タン状態であるが、この状態でプリンタ類のシンク 第出手段300上にインクカートリッヂ200を開ませ (図4の状態)、インクカートリッヂ200を押し下げるとガイド杆330がカム状脚232Bに係合し、バネ231に抗して供給7団止休232を押し拡げる。共に供給針320が0リング状部220B位置から内が容器220のインク供給那220∧内に侵入される。

【0039】これによってインクカートリッヂ210の内側容器220内のインク1Kは、インク導出手は300により記録ヘッド部に円滑に供給されるものでいり、この間のリング状部220Bが供給針320の外間に密告されていてインクの予期しない漏洩は防止されるものである(図5参照)。

【0040】次に、使用により内側容器220内のインクIKが減少すると図5に示すように内側容器210の用部はインクの液面に沿って下降されるが、この引インクIKの液面は内側容器220に継続的に当接されているため空気の流人による気泡の発生やインクIKの液面の液立ちを安全に以止出来るものである。

【0041】 更に、使用済みのインクカートリッド200については、インク導出手段300の供給針320をインク供給部220Aから引き抜くだけでガイド 千330がカム状脚232Bを解放するので、バネ231によって供給口閉止体232が互いに接近されインク 共給部220Aが開止されることとなって、インクカートリッヂ200からイング1Kが漏出するおそれがなく安全に

インクカートリッチ200の交換をなしうるものである。

【0042】インクカートリッチ200へのインクIKの充填及び使用後の再充填は、カム状脚232Bを解放した後、Oリング状部220Bに密着する充填針(図示せず)等で容易に充填することが出来る。

[0043]

【発明の効果】前記したこの発明によれば次のような優れた効果が発揮されるものである。

【0044】の インクカートリッチの構造が単純化出来る。

【0045】② インク漏れしない状態で使用済みのインクカートリッヂを取り外すことが出来る。

【0046】30 インクカートリッヂからのインクの供給が円滑である。

【0047】 ② インクカートリッチの交換操作が誤操作なく実行出来る。

【0048】 の インクカートリッチ内のインクに空気が侵入せず、又蒸発が防止出来る。

【0049】**6** インクカートリッチ内のインクを外部から視認出来ない。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施の形態1のインクが充填されたインク ケートリッヂの縦断面図。

【図2】図1の使用をみ状態の縦断面図。

【図3】実施の形態1又は2の内側容器の一部断面図。

【図4】実施の形態2のインクが充填されたインク ケートリッヂの縦断面図。

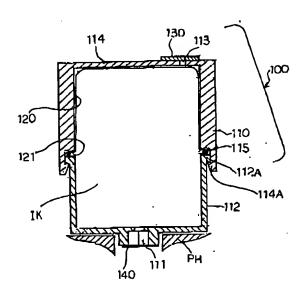
【図5】図4の使用中状態の縦断面図。

【符号の説明】

ĽK

FIRST AND NO	
100,200	インクカートリッヂ
110,210	外侧容器
120,220	内側容器
112	第1の容器部
114	第2の容器部
113,213	通気剂.
212	
214	外箱
220A	インク供給部
220B	Oリング状部
232B	カム状脚
300	インク導出手段
320	供給針

[図1]

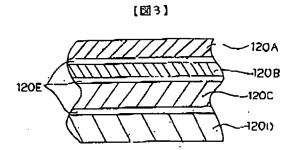


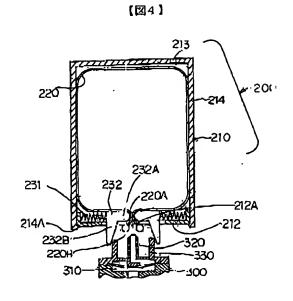
(図21

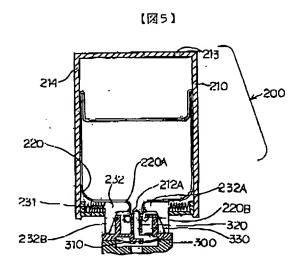
140

110

特別半11-53.1







*********** RX REPORT ************

RECEPTION OK

TX/RX NO

8699

RECIPIENT ADDRESS

2022937860

DESTINATION ID ST. TIME

07/07 11:41

TIME USE

03'46 25

PGS.

RESULT

OK